



## SÄKERHETS DATABLAD FlexFusion Adhesive - Rapid Cure

Sida 1 av 5

### 1 – Namnet på produkten och företaget \*

<b>Handelsnamn</b>	<b>: XL Flexfusion Eyelash Adhesive med Rapid Cure Technology – endast för professionellt bruk!</b>
<b>Materialtyp</b>	Cyanoakrylat: limmer
<b>Tillverkad för Adress</b>	Xtreme Lashes LLC 24127: W. Hardy Rd. Spring, Texas USA
<b>Telefon</b>	1-877-:244-5274
<b>Telefonnummer för nödsituationer</b>	:1-877-244-5274

### 2 – Sammansättning/Information om beståndsdelar \*

#### Ämnen

Cyanoakrylat	--
Akrylpolymer	
D&C Violet #2	

### 3 – Farliga egenskaper \*

**Cyanoakrylat. Fara. Fäster snabbt på hud och ögon. Förvaras oåtkomligt för barn.**

Andas inte in röken/ångorna.

Undvik kontakt med hud och ögon.

Vid ögonkontakt: Skölj genast med mycket vatten och kontakta läkare.

### 4 – Åtgärder vid första hjälpen \*

<b>Inandning:</b>	Flytta personen till frisk luft och låt personen vila. Kontakta läkare om inte snabb återhämtning sker.
<b>Ögon:</b>	Cyanoakrylat klistrar ihop ögonlock på någon sekund. Skölj med rikliga mängder vatten i minst 15 minuter. Var försiktig så att inte ämnet sköljs från ett öga till ett annat. Om ögonlocket klistras ihop, försök inte öppna det med våld. Täck ögat med ett vått omslag indränkt i varmt vatten. Sök snabbt läkarhjälp om fasta partiklar av cyanoakrylat bakom ögonlocket skaver mot ögat. Håll ögat täckt med vått omslag tills limmet lossnat fullständigt, vanligen inom 1–3 dygn. (Cyanoakrylat binder till protein i ögat, vilket orsakar tårflöde som hjälper till att lossa limmet.)
<b>Hud:</b>	Försök inte dra isär hud som har klistrats samman. Ta av nedsmutsade kläder. Tvätta huden med tvål/rengöringsmedel och skölj med rikliga mängder vatten. Försök sära på hud som har klistrats samman med hjälp av ett trubbigt föremål, helst efter att först ha mjukat upp huden i varm tvållösning. Sök läkarhjälp om irritation kvarstår. Om stora mängder spills på huden kan ytliga brännskador uppstå – behandla dessa efter behov.
<b>Förtäring:</b>	Se till att andningsvägarna är öppna. Produkten polymeriserar direkt i munnen, vilket gör den nästintill omöjlig att svälja, men var uppmärksam på kvävningrisken. Saliven kommer sakta att lösgöra den polymeriserade produkten men det kan ta flera timmar. Sök läkarhjälp.



## SÄKERHETS DATABLAD

### FlexFusion Adhesive - Rapid Cure

Sida 2 av 5

#### 5. Brandbekämpningsåtgärder \*

**Lämpliga släckmedel:** Alkoholbeständigt skum. Torrt pulver. Koldioxid. Vattensprej/vattendimma.

**Släckmedel som ej skall användas:** Vatten i samlad stråle

**Farliga sönderdelningsprodukter:** Polymeriseringen är mycket exotermisk och kan utveckla tillräcklig värme för att orsaka termisk sönderdelning och/eller spräcka behållaren. Giftiga och irriterande ångor bildas vid brand (CO, CO<sub>2</sub>, kväveoxider).

**Särskilda procedurer:** Kyl behållare som utsätts för brand med vatten.  
Andas inte in ångor från nedbrytning.  
Använd godkänd andningsapparat med slutet system.  
Använd flamsäker klädsel. Använd skyddsglasögon.  
Förhindra att vatten från brandbekämpning når vattendrag.  
Kraftiga bränder får bara bekämpas av yrkespersoner.

#### 6 – Åtgärder vid oavsiktligt utsläpp \*

**Begränsning av exponeringen:** Se avsnitt 8 – Personligt skydd. Ventilera platsen. Evakuera personal. Använd godkänd andningsapparat med slutet system. Använd barriärer för att hindra obehöriga personer från att vistas i förorenade utrymmen. Låt inte spill hamna i avlopp eller vattendrag.

**Personligt skydd:** Bär lämpligt andningsskydd för kraftiga spillolyckor i begränsade utrymmen, t.ex. EN405 FFA2 eller EN140 A2. Bär skyddshandskar av polyeten, polypropen eller Viton.  
Använd skyddsglasögon, exempelvis glasögon för kemiskt skydd som uppfyller SS EN 166. Bär lämpliga skyddskläder.

**Avfallshantering:** Samla upp spill genom att suga upp det med icke-brännbart absorberande material såsom sand eller absorbermedel (använd inte trasor eller liknande) eller polymerisera långsamt produkten med vatten (~10:1 lim:vatten) och skrapa sedan bort den polymeriserade produkten.

#### 7 – Hantering och lagring \*

**Hantering:** Undvik kontakt med hud och ögon. Undvik inandning av ångor – sörg för god ventilation och/eller använd lokal utsugning.  
Bär skyddshandskar av polyeten, polypropen eller Viton. Latex (naturligt gummi), nylon eller PVC-handskar ger endast några sekunders skydd. Bär skyddsglasögon. Vid hantering av stora mängder, bär lämplig skyddsklädsel. Den omgivande relativa fuktigheten bör vara > 35 % för att minimera obehag.

**Lagring:** Förvaras i väl tillslutna, etiketterade behållare. Förvaras torrt och svalt, på en väl ventilerad plats skyddad från direkt solljus. Kylförvaring (2–8 °C) rekommenderas för optimal hållbarhet. Skyddas mot höga temperaturer och antändningskällor. Skyddas mot oxiderande ämnen och starka syror/alkalier.

#### 8 – Begränsning av exponeringen/Personligt skydd \*

**Gränsvärden för exponering på arbetsplats (WEL):** Inga gränser har angetts.

Bär skyddshandskar av polyeten, polypropen eller Viton. Latex (naturligt gummi), nylon eller PVC-handskar ger endast några sekunders skydd.

Använd skyddsglasögon, exempelvis glasögon för kemiskt skydd som uppfyller SS EN 166.

Vid hantering av stora mängder, bär lämpliga skyddskläder. Ta genast av nedsmutsade kläder och skor.  
Använd inte nedsmutsade kläder.





# SÄKERHETSDATABLAD

## FlexFusion Adhesive - Rapid Cure

Sida 3 av 5

Använd i väl ventilerade utrymmen. Använd lokal utsugningsventilering vid långvarig exponering. Använd ansiktsmask med filtertyp A om överdriven inandning i ett dåligt ventilerat utrymme är troligt. Den omgivande luftfuktigheten bör vara > 35 % för att minimera obehag.

### 9 – Fysikaliska och kemiska egenskaper \*

Utseende	Klar, lila: vätska med låg viskositet
pH	: ~6–7
Kokpunkt/kokpunktsintervall	: > 150 °C (~55 °C vid 0,045 mmHg)
Smältpunkt/smältpunktsintervall	: ~ -30 °C
Flampunkt	> 85 °C (C.C.) :
Brandfarlighet	Ej brandfarlig:
Explosiva egenskaper	: Nej
Oxiderande egenskaper	: Nej
Ångtryck	: ~0,04 mmHg vid 25 °C
Relativ densitet	: ~1,1
Löslighet i vatten	: Ej löslig i vatten. Polymeriserar snabbt i vatten. : Löslig i vissa organiska lösningsmedel, t.ex. aceton,
Löslighet i lösningsmedel	metyletylketon
Ångdensitet	: Ingen uppgift
Fördelningskoefficient, log Pow:	Ingen uppgift
Viskositet	~400 cps:
Avdunstningshastighet (butylacetat = 1)	: Ingen uppgift

### 10 – Stabilitet och reaktivitet \*

Stabil vid normala temperaturer.

**Förhållanden som bör undvikas:** Höga temperaturer, fukt och direkt solljus. Farlig exotermisk polymerisering kan ske vid exponering för fukt.

**Material som bör undvikas:** Starkt oxiderande ämnen, vatten, alkalier, aminer, alkoholer, initiatorer för fria radikaler. Polymeriserar snabbt vid kontakt med dessa ämnen.

**Farliga sönderdelningsprodukter:** Vid förbränning/exotermisk polymerisering bildas koloxider, från rök och irriterande ångor.

### 11 – Tokikologisk information \*

**Akut toxicitet:** Oralt – Produkten är nästintill omöjlig att svälja på grund av polymerisering i munnen.

Inandning – Förväntas vara låg – se avsnitt 8 för gränsvärden för exponering på arbetsplats (WEL).

Hud – Förväntas vara låg på grund av snabb polymerisering vid kontakt med huden.

**Irritation/korrosionsbenägenhet:** Ögon – Orsakar allvarlig irritation. Konjunktival irritation och tillfälliga corneala skador är möjligt. Kraftigt tårflöde och rodnad.

Hud – Irritation och rodnad vid kontaktpunkten. Långvarig eller upprepad kontakt kan leda till klåda, smärta, sveda, dermatit, m.m.

Övre luftvägarna – Orsakar irritation. Irriterar även slemhinnor, näsa och strupe. Mycket höga koncentrationer kan orsaka näsblod.

**Sensibilisering:** Klassas inte som sensibiliserande. Långvarig eller upprepad överexponering för höga koncentrationer av ångor kan leda till sensibiliserande effekter hos känsliga individer.

**Toxicitet vid upprepad dosering:** Ej förväntad vid rekommenderade WEL-nivåer (ett NOAEL på 1–2 ppm är troligt).

**Mutagenicitet:** Inga kända allvarliga effekter eller kritiska faror.





# SÄKERHETSDATABLAD

## FlexFusion Adhesive - Rapid Cure

Sida 4 av 5

**Karcinogenicitet:** Inga kända allvarliga effekter eller kritiska faror.

**Reproduktiv toxicitet:** Inga kända allvarliga effekter eller kritiska faror.

### 12 – Ekologisk information \*

Ej klassificerad som miljöfarlig enligt den konventionella metod som beskrivs i schema 3, del I och III i CHIP 3.

Förväntas vara mycket låg på grund av snabb polymerisering vid

**Ekotoxicitet:** kontakt med vatten.

**Bioackumuleringsförmåga:** Förväntas vara mycket låg.

**Persistens:** Beträktas inte som biologiskt nedbrytbar i sig själv.

Förväntas vara praktiskt taget noll på grund av snabb polymerisering

**Mobilitet:** vid kontakt med vatten.

### 13 – Avfallshantering \*

Förhindra utsläpp i avlopp/vattendrag.

Polymerisera limmet genom att långsamt tillsätta det till vatten (~10:1 lim:vatten). Den stelade produkten kan deponeras på en återvinningscentral av behörig entreprenör.

Tillsätt vatten till förorenat emballage och bortskaffa sedan.

Bortskaffa produkten via behöriga entreprenörer enligt nationella och lokala lagar.

### 14 – Transportinformation \*

**UN-nr:** 3334

**IMDG-kod:** -

**IATA/ICAO:** Klass 9

**ADR/RID:** -

**Transportnamn:** Flygreglerad vätska, n.o.s. (cyanoakrylatester)

**Förpackningsgrupp:** -

**Förpackningsgrupp:** -

**Artikel:** -

**Flampunkt:** -

### 15 – Gällande föreskrifter \*

#### Symboler & faropiktogram



**Etikettfraser** Cyanoakrylat. Fara. Fäster snabbt på hud och ögon. Förvaras oåtkomligt för barn.

#### Risk- & säkerhetsfraser

R36/37/38 Irriterande för ögon, andningsvägar och hud.

S23 Andas inte in röken/ångorna.

S24/25 Undvik kontakt med hud och ögon.

S26 Vid ögonkontakt: Skölj genast med mycket vatten och kontakta läkare.

S37 Använd lämpliga handskar.

#### Andra relevanta bestämmelser och publikationer

Health & Safety at Work etc. Act 1974

Control of Substances Hazardous to Health Regulations 1994

COSHH Essentials

EH40/serier – Gränsvärden för exponering på arbetsplats



**SÄKERHETSDATABLAD**  
**FlexFusion Adhesive - Rapid Cure**

Sida 5 av 5

Environmental Protection Act 1990      Special Waste Regulations 1996  
EH72/13 Riskbedömningsdokument för cyanoakrylat

---

**OBSERVERA:** Informationen i detta säkerhetsdatablad är baserad på uppgifter som anses vara korrekta vid tidpunkten för offentliggörandet. Det finns dock inga uttryckliga eller implicita garantier om att ovanstående uppgifter och säkerhetsinformation är korrekta eller fullständiga. Användaren bär allt ansvar för skador på person eller egendom till följd av onormal användning, till följd av underlåtenhet att följa rekommenderade procedurer eller till följd av faror som är inneboende i produktens karaktär.

